

Kennzeichnung der Stromlieferungen 2023 (Angaben in %)

Stromkennzeichnung gemäß § 42 Energiewirtschaftsgesetz vom 07. Juli 2005 geändert 2023
Angaben auf der Basis vorläufiger Daten für das Jahr 2023



Unternehmensverkaufsmix

CO₂-Emissionen: 0g/kWh, radioaktiver Abfall: 0,0000 g/kWh

100% Ökostrom für alle Tarif- und Gewerbekunden.



Gesamtenergieträgermix des Unternehmens

CO₂-Emissionen: 0g/kWh, radioaktiver Abfall: 0,0000g/kWh



Herkunftsstaat der Erneuerbaren Energie (Herkunftsnachweise)



zum Vergleich: Stromerzeugung in Deutschland

CO₂-Emissionen: 324g/kWh, radioaktiver Abfall: 0,00004g/kWh



 Strom aus erneuerbaren Energien mit Herkunftsnachweis, nicht gefördert nach dem EEG

 Erneuerbare Energien, gefördert nach dem EEG

 Erdgas

 sonstige fossile Energieträger

 Kohle

 Kernenergie

Weiterführende Informationen erhalten Sie im Internet:

stadtwerke-oranienburg.de, per Telefon 03301 608-600 oder im Kundencenter der Stadtwerke Oranienburg.

Stand der Information: 1. November 2024

