# Kennzeichnung der Stromlieferungen 2022 (Angaben in %)

Stromkennzeichnung gemäß § 42 Energiewirtschaftsgesetz vom 07. Juli 2005 geändert 2023
Angaben auf der Basis vorläufiger Daten für das Jahr 2022

STADTWERKE ORANIENBURG

## Unternehmensverkaufsmix

$CO_2$–Emissionen: 0 g/kWh, radioaktiver Abfall: 0,0000 g/kWh

100% Ökostrom für alle Tarif- und Gewerbekunden.

41,1 % 58,9 %

## Gesamtenergieträgermix des Unternehmens

$CO_2$–Emissionen: 0 g/kWh, radioaktiver Abfall: 0,0000 g/kWh

100,0%

## Herkunftsstaat der Erneuerbaren Energie (Herkunftsnachweise)

## zum Vergleich: Stromerzeugung in Deutschland

$CO_2$–Emissionen: 377 g/kWh, radioaktiver Abfall: 0,0002 g/kWh

8,2 % 40,7 % 10,8 % 1,2 % 32,5 % 6,6 %

- Strom aus erneuerbaren Energien mit Herkunftsnachweis, nicht finanziert aus der EEG-Umlage
- Erneuerbare Energien, finanziert aus der EEG-Umlage
- Erdgas
- sonstige fossile Energieträger
- Kohle
- Kernenergie

TÜV NORD
TÜV NORD CERT GmbH
Geprüfter Ökostrom
Freiwillige Zertifizierung gem. VdTÜV Standard 1304

Weiterführende Informationen erhalten Sie im Internet:
stadtwerke-oranienburg.de, per Telefon 03301 608-600 oder im Kundencenter der Stadtwerke Oranienburg.
Stand der Information: 1. November 2023